



Industrie Service

TANÚSÍTVÁNY

Vasúti járművek és részegységeik hegesztése EN15085-2
szerint:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/122/02/7A4

A TÜV SÜD Industrie Service GmbH igazolja, hogy az alábbi hegesztő üzem

**Dunakeszi Járműjavító Kft.
Állomás Sétány / 19.
2120 Dunakeszi
Magyarország**

a szabvány követelményeit
az alábbi érvényességi területen

**EN 15085-2, besorolási szint CL1
tevékenységi terület D, P, M, S**

a mellékletben megadott terjedelemben teljesíti.

érvényesség: 2024.04.11 - 2026.03.23

München, 2024.04.30

Kiállítás helye, dátuma

Vezető auditor: ing. VERESS



Tanúsító hely
Anyag- és hegesztéstechnológia

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Tanúsító hely vezető helyettes



EQ3104721

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 München, Németország

TÜV®

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

A tanúsítvány érvényességi területe

Érvényességi terület:

Az ISO 4063 szerinti hegesztési eljárás	A CEN ISO/TR 15608 szerinti anyagcsoport	Mérettartomány	Megjegyzések
111	1.2 X120Mn12/1.2	t = 3 - 20 mm t = 3 - 10 mm	-
131	23	t = 2.4 - 16 mm	-
135	1.2 1.2 1.2 1.2 1.2/X120Mn12 1.4 10 7/1.2 7 8/1.2 8/10 8	t = 3 - 20 mm t = 7 mm t = 1.4 - 70 mm t = 8 - 15 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 15 mm t = 6 - 24 mm t = 0.6 - 0.9 mm t = 0.8 - 10 mm t = 1.4 - 12 mm t = 2.1 - 24 mm t = 1.2 - 12 mm	Robotok 5 t=15mm; FW - felrakó hegesztés FW - - 1.2 t=4.8-6.6mm; FW - - -
135/136	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
141	1.2 1.2/8 8 7/8	t = 4 - 16 mm t = 1 - 4 mm t = 1 - 4 mm t = 0.7 - 2 mm D ≥ 25 mm	- BW; FW: 1,4-4,0mm BW; FW: t=1-10mm 8 t=1.3-3mm; FW (cső lemez)
141/135	1.2 1.2	t = 4 - 16 mm t = 1.4 - 5.2 mm	135 - Robotok BW
21	1.2 1.2/7 23 8	- - - t = 1 - 4 mm	t = 2/2-2.5mm t = 3/1.5mm t = 1.2/3mm -
78	1.1 1.2/8	t ≥ 3 mm D = 4 - 8 mm t ≥ 3 mm D = 10 mm	- -
783	1.2/8 7/8 8	t ≥ 3 mm D = 6 - 10 mm t ≥ 4 mm D = 8 mm t ≥ 2 mm D = 5 - 10 mm	- - -

Alkalmazási terület:

- Vasúti járművek és részegységeik gyártása
 - Forgóvázak, alvázak, jármű felépítmények
- Vasúti járművek alkatrészeinek gyártása
- Hegesztésjavítás kivitelezése
- Vasúti járművek és alkatrészeik hegesztéses javítása
- Hegesztett alkatrészek beszerzése és szállítása
- Hegesztési javítások beszerzése és szállítása

Vezető hegesztési felelős(ök):

Ádám Botond Veselényi, A szint (IWE)

szül.: 1987.05.26

1. helyettes:

László Egyed, A szint (EWE)

szül.: 1959.08.25

A tanúsítvány érvényességi területe

További helyettes(ek):	Alfréd Kovács, C szint (IWP)	szül.: 1970.02.24
	Tamás Antal, C szint (IWP)	szül.: 1978.05.09
	László Belső, A szint (IWE) [külső]	szül.: 1968.12.17
	Attila Erdei, A szint (IWE) [külső]	szül.: 1974.03.19
	Balázs Sasinka, A szint (IWE)	szül.: 1978.09.15
	Róbert Fiedler, C szint (IWS)	szül.: 1976.04.17
	József Kiss, C szint (IWS)	szül.: 1973.11.25
	István Gerák, C szint	szül.: 1987.07.06
	László Géczy, C szint (IWP)	szül.: 1966.05.04
	László Nagy, C szint (IWP)	szül.: 1970.07.05
Roland Gräff, B szint (IWE)	szül.: 1987.12.11	

Megjegyzések: Ádám Botond Veselényi, László Egyed hegesztési felelősök e tanúsítvány érvényességi területén belül jogosultak a hegesztők/hegesztőgép-kezelők vonatkozó szabványok szerinti minősítésének lefolytatására.

Nyilvántartási szám: TÜV SÜD/15085/CL1/122/02/7A4

Általános rendelkezések:

Ezen tanúsításra vonatkozóan a TÜV SÜD Csoport vizsgálati és tanúsítási rendjének mindenkor aktuális kiadása érvényes

